

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ
ЯХТЫ "ANNAPOLIS 30 ONE DESIGN"

Длина, м:	
– максимальная	9.14
– по КВЛ	8.52
Ширина, м	2.72
Осадка, см	205/165/75
Водоизмещение, кг	1735
Высота мачты, м	14
Площадь парусности, м ² :	
– грот	22
– генуя	18
Конструктор	Роб Ладд

"ANNAPOLIS 30 ONE DESIGN":

Подарок из США

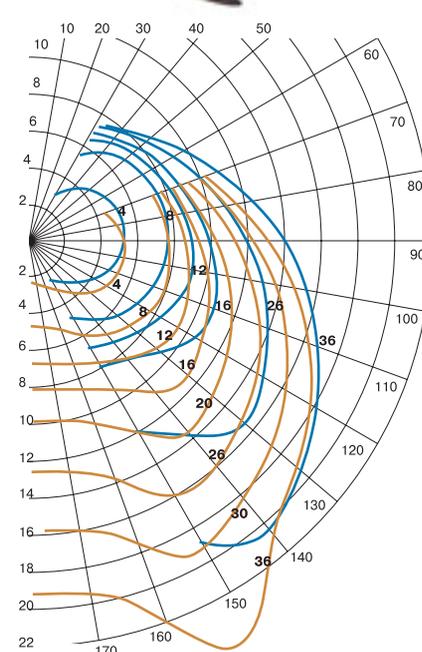
ПАВЕЛ ИГНАТЬЕВ.

Промышленность Америки, в последнее время справедливо критикуемая за утраченную способность создавать надежные и недорогие товары для массового потребителя, кажется, начинает исправляться. В интересующем нас секторе товаров просто огромный ажиотаж был вызван недавним анонсом доступной по цене (как обещалось!) крейсерской яхты. Сведения о новой лодке "утекали" грамотно и дозированно, что только повышало интерес к ней. И вот в аккурат перед Рождеством появилась официальная информация. Недавно созданная верфь "Annapolis performance Yachts" раскрыла подробности своего таинственного проекта.

Итак, она предлагает стильный 30-футовый крейсер (внешне чем-то очень напоминающий аналогичной длины "Рикошеты" Ю.Ситникова) с исключительно высокими ходовыми качествами. Прямоштевник "Annapolis 30" имеет

очень большую длину по ватерлинии (по этому параметру он близок к более крупным 35-футовым собратьям), довольно узкий по КВЛ корпус, максимальная ширина которого заметно смещена в корму — предполагается, что такая комбинация будет способствовать высоким ходовым качествам как на острых, так и на полных курсах.

"Annapolis 30" имеет поднимающийся при помощи электрической лебедки бульбкиль, способный (в частности, за счет приплюснутой формы бульба) чуть ли не полностью убираться в корпус яхты. Киль имеет три фиксированных положения, а за надежностью его фиксации в каждом из них следит особая конструкция замка, подсмотренная у авиаторов в механизме шасси. Яхта в трех предусмотренных положениях кия имеет следующую осадку: 205, 165 и всего 75 см, что позволит с помощью входящей в комплект поставки электролебедки вытаскивать эту лодку из воды



“PARABEAM 3D” — НОВЫЙ ТИП ЛАМИНАТА

“Parabeam 3D” — это хитрый ламинат, на 100% состоящий из стекловолокна типа “E” и имеющий следующую структуру: два слоя (наружный и внутренний) стеклоткани, связанные между собой по вертикали волокнами той же ткани, вплетенными в наружный и внутренний слои, т.е. это фактически цельнотканый трехмерный материал. Он создан голландской фирмой “Parabeam bv” и может применяться в тех местах, где требуются панели высокой жесткости одновременно с малым весом. Здесь он способен заменять уже традиционные для подобных конструкций бальзу, пенопласт или сотовый наполнитель. При изготовлении “Parabeam 3D” оба его слоя предварительно плотно прижимаются друг к другу и пропитываются специальной разновидностью термоотверждаемой эпоксидной смолы. После снятия давления, сжимающего наружный и внутренний слои ламината, вертикальные волокна, связывающие оба его слоя, начинают распрямляться под воздействием тягиваемой в их капилляры смолы. Ламинат немедленно принимает прежнюю толщину, а между двумя слоями стеклоткани образуется воздушная прослойка, перемежаемая “столбиками” стекловолокна — по сути нечто, близкое к сотовому наполнителю. В результате после отверждения смолы получается великолепный легкий, твердый и жесткий материал, по определению не подверженный деляминации.



“Parabeam 3D” выпускается рулонами шириной 1270 мм и толщиной от 3 до 22 мм. Помимо эпоксидных, он может также пропитываться фенольными смолами, причем отверждается, что количество поглощенной им смолы составляет 40% сухого веса ткани. За счет образующегося воздушного промежутка между двумя слоями “Parabeam 3D” может служить хорошим тепло- и звукоизолятором, а отсутствие внутреннего наполнителя с иным модулем жесткости позволяет вручную укладывать материал так же, как обычную стеклоткань, изгибая его по тем же радиусам — для работы с “Parabeam 3D” не требуется никакого специального оборудования.

До недавнего времени “Parabeam 3D” применялся почти исключительно в европейской железнодорожной индустрии при создании высокоскоростного пассажирского подвижного состава. “Annapolis 30” — первая серийная парусная яхта, при создании которой используется этот необычный ламинат.

ный класс категории “One Design” и уже опубликовала его правила. Нормальный американский подход! Правда, серийный выпуск этой яхты будет осуществляться в Болгарии, уж больно руководству новой фирмы понравилось Черное море — владелец верфи Дэвид Крэйг живет в этой стране уже девять лет. ✕

попросту по слипу, которым часто оборудуются американские пляжи и места отдыха вблизи воды. А поскольку “Annapolis 30” довольно узкая, такое исполнение киля (благодаря отличию американских правил дорожного движения от европейских в части, касающейся предельной длины транспортного средства с прицепом) позволит спокойно таскать ее на трейлере (конечно, за достаточно мощным и тяжелым автомобилем) практически по всей Северной Америке!

Секция корпуса “Annapolis 30” выполнена из эпоксидного (!) сэндвичевого стеклопластика (используется наполнитель “Corecell”), а секция палубы изготовлена целиком из ламината “Parabeam 3D”.

Рангоут лодки (включая гик, бушприт и две пары сильно развернутых назад краспиц) — полностью углепластиковый со стоячим такелажем типа “Dufort” (правда, ахтерштаг выполнен из спектры), плавник киля, поднимаемый руль, баллер и румпель — тоже углепластиковые. Двигатель применен очень легкий — 11-сильный “Vetus”. Для уменьшения веса лодки даже подушки диванов изготовлены из новейшей сверхлегкой синтетики, а гигиеничности ради они обтянуты тканью на основе натурального хлопка. В результате у комфортабельного и быстроходного крейсера рекордно низкое водоизмещение — всего 1735 кг (из них 500 кг балласта), что, откровенно говоря, находится практически на нижней границе возмож-

ного для традиционного пластикового судостроения вообще. Но здесь надо заметить, что конструктор “Annapolis 30” Роб Ладд известен своими яхтами типа “Тауана 64” и “-53”, характеризующимися как раз своими живучестью и надежностью. Служить этому призван и входной контроль качества всех поступающих на верфь стекло- и углетканей на количество содержащейся в них влаги, после чего тщательно проверенные материалы хранятся в помещении с контролируемым климатом.

Несмотря на малое водоизмещение, внутри лодка весьма вместительна — она может иметь до восьми спальных мест (это на 30-то футах!), а высота подволока в ее салоне — 180 см. Разумеется, предусмотрен нормально оборудованный камбуз (плита, холодильник, морозильник), имеются душевая кабина, мощный отопитель, переборки обшиты сэндвичем с покрытием из вишни, т.е. речь вовсе не идет о чисто гоночной “мыльнице” (поразительно, что толщина панелей этой сэндвичевой отделки — всего 2 мм).

И самое, пожалуй, главное — вся эта красота предлагается покупателям за 69 999 долл. США! Прямо скажем — для 30-футовика очень даже недорого (даже если забыть про эпоксидку и карбоновый рангоут).

“Annapolis performance Yachts” пошла к созданию новой яхты очень серьезно — она рассматривает “Annapolis 30” как новый любительский гоноч-

РЕНТГЕН-СХЕМА КОНСТРУКЦИИ
“ANNAPOLIS 30” И ЕЕ “ПЛОСКИЙ”
БУЛЬБИЛЬ

