

Первые в России настоящие сварные лодки из



Да, друзья, мы варим лодки, но, конечно, не в кастрюле. Теперь мы не клеим швы на баллонах и кильсонах своих лодок, а свариваем, а также привариваем аксессуары. Что это дает?

Прочность и надежность швов

Сварной шов, согласно динамометрическим испытаниям, прочнее клееного в 2.5 раза. Это качество швов особенно ценно при эксплуатации лодок в жарких условиях, так как классический клееный шов при высокой температуре «ползет», начинают «хлябать» пайолы, и срок службы такой лодки значительно снижается. Владельцы надувнушек знают, насколько сильно нагревается баллон под южным солнцем. Может сейчас это не очень актуально в северных широтах, но бог его знает, какая погода будет здесь через 5–10 лет в связи с глобальным потеплением, ведь

срок службы надувной лодки из ПВХ превышает 10 лет.

Общая жесткость конструкции лодки

Давление в 250 мбар в баллоне обеспечивает необходимую жесткость всей конструкции лодки. При таком давлении в баллоне пайолы в лодке стоят, как влитые, что очень важно, когда на лодку действуют переменные нагрузки при глиссировании. Согласитесь, нелепо платить деньги за лодку, которая изгибается на волне подобно надувному матрасу, к тому же эксплуатация такой «квелей» лодки может быть небезопасной. Сварной шов гарантирует безопасную накачку до необходимой нормы.

Аккуратный внешний вид

Кроме прочностных характеристик сварной шов выглядит более эстетич-

ном: нет подтеков клея, так как он не применяется вовсе. Если поставить две лодки рядом; одну сварную, другую клееную, то разница заметна, что называется без перископа. Одна гладенькая, другая морщинистая и в подтеках, будто с похмелья – при этом цена сварной лодки ниже.

Гарантия качества

Сейчас на рынке полно надувных лодок кустарного производства: все, кому не лень, берут ткань ПВХ и клей и штампуют надувнухи «не покупателя ради, а заработка для». Благо, что ткань и клей можно купить сейчас запросто. Купить же станок для сварки баллона – дело очень хлопотное, его стоимость – около пары сотен тысяч евро плюс доставка и таможня, и к тому же научиться на нем работать – не так просто. Тут кустарщина не пройдет, тут настоящий специалист нужен, и не обычный

ПВХ от компании «Мнев и К»!

сварщик, а квалифицированный оператор сварки ПВХ-ткани.

Станки тоже бывают разные. К примеру, всемирно известная компания «Zodiac» использует станки, которые сваривают только прямые швы, поэтому их лодки исключительно классической угловатой формы. Похожие станки имеют некоторые наши российские конкуренты, они тоже варят только угловатые лодки, да к тому делают это неправильно, так как их сварной шов шириной зачастую менее 4 см, как того требует международный стандарт. Нахлест свариваемых поверхностей должен быть не менее 2 см, а шовная лента шириной должна быть не менее 4 см, но, видимо, не все об этом не знают.

Станки для сварки ПВХ в компании «Мнев и К» без преувеличения можно назвать уникальными, так как приобрели их по индивидуальному заказу с учетом нашего более чем 20-летнего опыта работы, и они «умеют» варить не только прямые швы, но и сложные изогнутые, поэтому сегодня мы свариваем лодки и классических форм, и более современных, с плавными обводами! Правда, при этом приходится отгонять шпионов от нашего производства, как мух.



Более низкая стоимость

Стоимость сварной лодки ниже, чем клееной, так как для производства сварных баллонов требуются помещения меньшей площади, а производительность выше в несколько раз.

Производители клееных надувных лодок в своих рекламных буклетах пишут о сварочной технологии разные небылицы вроде того, что их клееные швы можно по прочности сравнить с выполненными холодной сваркой! Какая несуразица! Ну, во-первых, откуда они могут знать об этой технологии, как и о сварных швах, если никогда не имели

с ними дела? Во-вторых, такие лодки, как «Zodiac» и «Avon», ставшие фактически стандартом на мировом рынке надувных лодок, сделаны исключительно методом сварки ПВХ-ткани.

Подытоживая вышесказанное, можно добавить, что сварным мневским лодкам на данный момент нет конкурентов, и на вопрос: «Почему ты купил именно эту лодку?», можно с уверенностью ответить: «Потому что она «мневская»!

Дмитрий Моторин, главный технолог по сварке ПВХ-ткани компании «Мнев и К».



ООО «ПКФ МНЕВ и К»
192148, Санкт-Петербург,
ул. Ольги Берггольц, д. 40
www.mnev.ru
Оптовые продажи:
Тел. (812) 331-88-11, факс (812) 331-88-10.
mnev@lek.ru

Розничные продажи в Санкт-Петербурге:
«Мнев и К», ул. Ольги Берггольц,
д.40 (2-й этаж). Тел. 336-9257; 336-9258
«Лодки-Моторы», Кондратьевский пр., д. 40,
универмаг «Калининский». Тел. 540-1161
«Моторы-Лодки», ул. Новгородская, д. 28
Тел. 271-0366
«Спорт», пр. Шаумяна, д. 2. Тел. 271-2026
«Сова-Марин», Шувалово-Озерки, ул.
Софийская, д. 1. Тел.: 597-3620